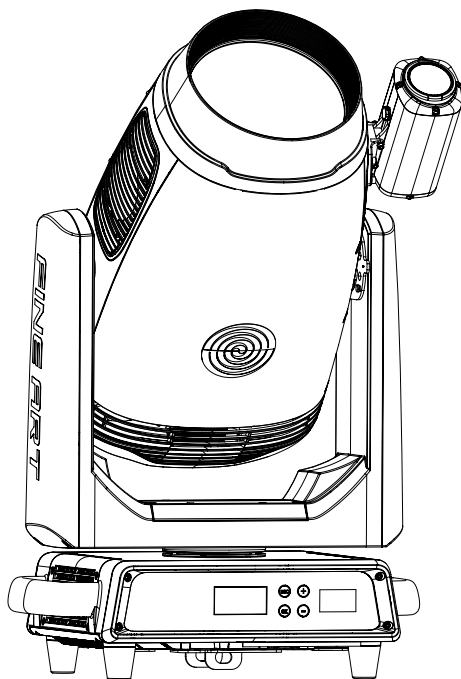


用户手册

FINE 1700LH ISPOT IP 全天候LED成像图案摇头灯



舞光·彩熠领舞

安装、使用产品前，请仔细阅读用户手册

目 录

P/N:390395000304 版本:A

| | |
|------------------------|----|
| 1. 技术参数 | 02 |
| 2. 灯具光路输出 | 03 |
| 3. 灯具控制通道表 | 04 |
| 3. 1通道简表 | 04 |
| 3. 2DMX通道 | 06 |
| 4. 显示面板功能操作详细表 | 11 |
| 5. 控制面板 | 15 |
| 5. 1控制面板介绍 | 15 |
| 5. 2控制面板操作说明 | 15 |
| 6. 功能说明 | 16 |
| 6. 1图案说明及替换图案 | 16 |
| 6. 2颜色系统 | 18 |
| 6. 3CMY混色 | 18 |
| 6. 4图案效果 | 18 |
| 6. 5调光和频闪 | 19 |
| 6. 6水平、垂直扫描 | 19 |
| 6. 7切割系统 | 19 |
| 7. 灯具维修保养手册 | 20 |
| 7. 1常规维护 | 20 |
| 7. 2常规维修 | 21 |
| 7. 3故障排查 | 22 |
| 8. 安全信息 | 23 |
| 9. 灯具安装和使用角度范围 | 25 |
| 10. 灯具连接 | 27 |
| 10. 1包装随机配件 | 27 |
| 10. 2电源连接 | 27 |
| 10. 3信号连接 | 27 |
| 11. 灯具风机PCB分布分解图 | 29 |
| 附表1. 电气原理图 | |

1 / 技术参数

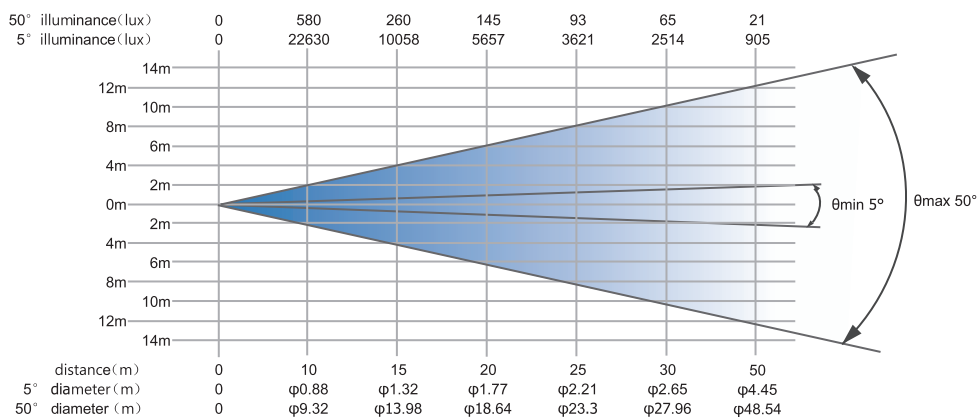
产品执行GB7000.1-2015, GB7000.217-2008标准。

| 技术参数 | FINE 1700LH ISPOT IP |
|---------|--|
| 光源 | 1500W(定制) |
| 输入电压 | 100-240V~ 50/60HZ |
| 输入电流 | 17A |
| 输入功率 | 1700W |
| 功率因数 | PF≥0.98 |
| 变焦范围 | 5° -50° |
| 白光色温 | 6250±250K |
| 显指 | Ra≥95, R9≥90, TLCI≥95 |
| 初始光通量 | 33000 lm |
| CT0色温范围 | 2700K-6200K |
| 颜色系统 | CMY无极混色+CT0色温线性调节+1个颜色盘（6个色片+白光） |
| 图案系统 | 2个旋转图案盘（12个玻璃图案片）+1个动感效果轮 |
| 切割系统 | 一套全程切割系统,可±90° 旋转 |
| 效果配置 | 1个自旋四棱镜+1个自旋四面梯度棱镜+2组雾化+电子调光+电子频闪+电动光圈 |
| 通道控制 | 标准：34； 16位：42； 拓展：46 |
| 水平 | 水平540°，精度2.11°/步，微调精度0.008° |
| 垂直 | 垂直270°，精度1.05°/步，微调精度0.004° |
| 安全防护 | 过流、过压、过热保护 |
| 控制协议 | DMX512 |
| 工作环境 | -10℃~40℃ |
| 外形尺寸 | 485x344x837mm |
| 包装尺寸 | 720x610x877mm |
| 重量 | 净重：53.5 kg；毛重：93 kg |
| 包装方式 | 航空箱：一装一 |
| 防护等级 | IP 66 |

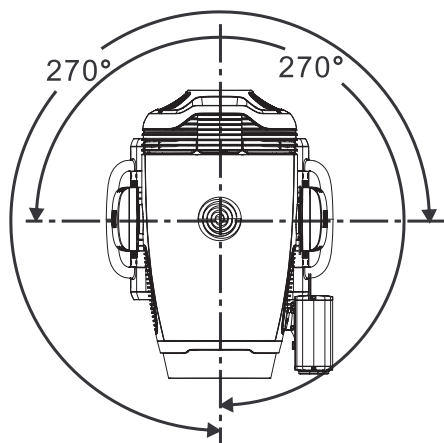
注意：灯具光源为非用户替换光源。如有损坏或热变形，请更换！

2 / 灯具光路输出和使用角度范围

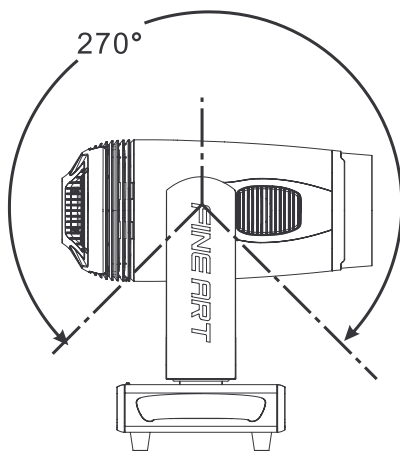
◆ 照度表



■ 水平/垂直



[水平]



[垂直]

3 / 灯具控制通道表

3.1通道简表

| 通道 | 标准 | 16位 | 扩展 |
|----|---------|---------|---------|
| 1 | 频闪 | 频闪 | 频闪 |
| 2 | 调光 | 调光 | 调光 |
| 3 | 调光微调 | 调光微调 | 调光微调 |
| 4 | 水平 | 水平 | 水平 |
| 5 | 水平微调 | 水平微调 | 水平微调 |
| 6 | 垂直 | 垂直 | 垂直 |
| 7 | 垂直微调 | 垂直微调 | 垂直微调 |
| 8 | 图案1 | 图案1 | 图案1 |
| 9 | 图案1旋转 | 图案1旋转 | 图案1旋转 |
| 10 | 图案2 | 图案1旋转微调 | 图案1旋转微调 |
| 11 | 图案2旋转 | 图案2 | 图案2 |
| 12 | 动感轮 | 图案2旋转 | 图案2旋转 |
| 13 | 青色 | 图案2旋转微调 | 图案2旋转微调 |
| 14 | 品红 | 动感轮 | 动感轮 |
| 15 | 黄色 | 青色 | 青色 |
| 16 | 色温校正 | 品红 | 品红 |
| 17 | 颜色轮1 | 黄色 | 黄色 |
| 18 | 棱镜 | 色温校正 | 色温校正 |
| 19 | 棱镜旋转 | 颜色轮2 | 颜色轮2 |
| 20 | 调焦 | 棱镜 | 棱镜 |
| 21 | 放大缩小 | 棱镜旋转 | 棱镜旋转 |
| 22 | 雾化1 | 调焦 | 调焦 |
| 23 | 雾化2 | 调焦微调 | 调焦微调 |
| 24 | 光圈 | 放大缩小 | 放大缩小 |
| 25 | 切割片1 位置 | 放大缩小微调 | 放大缩小微调 |
| 26 | 切割片1 角度 | 自动对焦距离 | 自动对焦距离 |
| 27 | 切割片2 位置 | 自动对焦微调 | 自动对焦微调 |

| | | | |
|----|---------|---------|-------------|
| 28 | 切割片2 角度 | 雾化1 | 雾化1 |
| 29 | 切割片3 位置 | 雾化2 | 雾化2 |
| 30 | 切割片3 角度 | 光圈 | 光圈 |
| 31 | 切割片4 位置 | 切割片1 位置 | 切割片1 位置 |
| 32 | 切割片4 角度 | 切割片1 角度 | 切割片1 角度 |
| 33 | 切割旋转 | 切割片2 位置 | 切割片2 位置 |
| 34 | 灯具控制 | 切割片2 角度 | 切割片2 角度 |
| 35 | | 切割片3 位置 | 切割片3 位置 |
| 36 | | 切割片3 角度 | 切割片3 角度 |
| 37 | | 切割片4 位置 | 切割片4 位置 |
| 38 | | 切割片4 角度 | 切割片4 角度 |
| 39 | | 切割旋转 | 切割旋转 |
| 40 | | 切割宏 | 切割宏 |
| 41 | | CRI/R9 | CRI/R9 |
| 42 | | 灯具控制 | 灯具控制 |
| 43 | | | Pan-tilt 速度 |
| 44 | | | 颜色速度 |
| 45 | | | Beam速度 |
| 46 | | | 图案速度 |

3. 2 DMX通道

| 特性 | 标准 | 16位 | 扩展 | DMX值 | 功能 |
|---------|----|-----|----|---------|----------------------------|
| 频闪 | 1 | 1 | 1 | 000~005 | 关闭 |
| | | | | 006~010 | 打开 |
| | | | | 011~105 | 频闪,慢->快(0~20Hz) |
| | | | | 106~110 | 打开 |
| | | | | 111~179 | 雷频频闪,慢->快 |
| | | | | 180~185 | 打开 |
| | | | | 186~253 | 随机频闪 |
| | | | | 254~255 | 打开 |
| 调光 | 2 | 2 | 2 | 000~255 | 0%->100% 关->开 |
| 调光微调 | 3 | 3 | 3 | 000~255 | 0%->100% |
| 水平 | 4 | 4 | 4 | 000~255 | 0度->540度 |
| 水平微调 | 5 | 5 | 5 | | |
| 垂直 | 6 | 6 | 6 | 000~255 | 0度->252度 |
| 垂直微调 | 7 | 7 | 7 | | |
| 图案1 | 8 | 8 | 8 | 000~009 | 白光 |
| | | | | 010~019 | 图案1 |
| | | | | 020~029 | 图案2 |
| | | | | 030~039 | 图案3 |
| | | | | 040~049 | 图案4 |
| | | | | 050~059 | 图案5 |
| | | | | 060~071 | 图案6 |
| | | | | 072~094 | 图案1抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 095~117 | 图案2抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 118~140 | 图案3抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 141~163 | 图案4抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 164~186 | 图案5抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 187~209 | 图案6抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 210~231 | 顺时针旋转,快->慢 (15.6rpm~10rph) |
| | | | | 232~233 | 停止 |
| | | | | 234~255 | 逆时针旋转,慢->快(10rph~15.6rpm) |
| 图案1旋转 | 9 | 9 | 9 | 000~127 | 0~360度旋转 |
| | | | | 128~190 | 顺时针旋转,快->慢 (145rpm~8.7rpm) |
| | | | | 191~192 | 无旋转 |
| | | | | 193~255 | 逆时针旋转,慢->快 (8.7rph~145rpm) |
| 图案1旋转微调 | - | 10 | 10 | | |
| 图案2 | 10 | 11 | 11 | 000~009 | 白光 |
| | | | | 010~019 | 图案1 |
| | | | | 020~029 | 图案2 |
| | | | | 030~039 | 图案3 |
| | | | | 040~049 | 图案4 |

| | | | | | |
|---------|----|----|----|---------|---------------------------------|
| 图案2 | 10 | 11 | 11 | 050~059 | 图案5 |
| | | | | 060~071 | 图案6 |
| | | | | 072~094 | 图案1抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 095~117 | 图案2抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 118~140 | 图案3抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 141~163 | 图案4抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 164~186 | 图案5抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 187~209 | 图案6抖动从慢到快 (0.4Hz~6.6Hz) |
| | | | | 210~231 | 顺时针旋转,快->慢 (15.6rpm~10rph) |
| | | | | 232~233 | 停止 |
| | | | | 234~255 | 逆时针旋转,慢->快(10rph~15.6rpm) |
| 图案2旋转 | 11 | 12 | 12 | 000~127 | 0~360度旋转 |
| | | | | 128~190 | 顺时针旋转,快->慢 (145rpm~8.7rpm) |
| | | | | 191~192 | 无旋转 |
| | | | | 193~255 | 逆时针旋转,慢->快 (8.7rph~145rpm) |
| 图案2旋转微调 | - | 13 | 13 | | |
| 动感轮 | 12 | 14 | 14 | 000~002 | 无功能 |
| | | | | 003~126 | 顺时针旋转,快->慢 (75rpm~2.8rph) |
| | | | | 127~129 | 无旋转 |
| | | | | 130~252 | 逆时针旋转,慢->快 (2.8rph~75rpm) |
| | | | | 253~255 | 无旋转 |
| 青色 | 13 | 15 | 15 | 000~255 | 0%>100% 白->青色 |
| 品红 | 14 | 16 | 16 | 000~255 | 0%>100% 白->品红 |
| 黄色 | 15 | 17 | 17 | 000~255 | 0%>100% 白->黄色 |
| 色温校正 | 16 | 18 | 18 | 000~255 | 0%>100% 冷色调->暖色调 |
| 颜色轮1 | 17 | 19 | 19 | | 线性移动 |
| | | | | 000~119 | 白光->颜色1->颜色2->颜色3->...-> 白光线性移动 |
| | | | | 18 | 颜色1 |
| | | | | 35 | 颜色2 |
| | | | | 54 | 颜色3 |
| | | | | 70 | 颜色4 |
| | | | | 86 | 颜色5 |
| | | | | 104 | 颜色6 |
| | | | | 120~120 | 白光 |
| | | | | | 全色模式 |
| | | | | 121~126 | 颜色1 (Red) |
| | | | | 127~132 | 颜色2 (Green) |
| | | | | 133~138 | 颜色3 (Blue) |
| | | | | 139~144 | 颜色4 (Orange) |
| | | | | 145~150 | 颜色5 (Pink) |
| | | | | 151~156 | 颜色6 (Deep Green) |

| | | | | | |
|---------|----|----|----|---------|-------------------------------|
| 颜色轮1 | 17 | 19 | 19 | 157~160 | 白光(White) |
| | | | | | 颜色流水 |
| | | | | 161~200 | 顺时针旋转,快->慢 (46.7rpm->3.67rpm) |
| | | | | 201~203 | 停止 |
| | | | | 204~243 | 逆时针旋转,慢->快(3.67rpm->46.7rpm) |
| | | | | | (随机颜色模式) |
| | | | | 244~247 | 快 |
| | | | | 248~251 | 中 |
| | | | | 252~255 | 慢 |
| 棱镜 | 18 | 20 | 20 | 000~010 | 无 |
| | | | | 011~138 | 棱镜1插入 |
| | | | | 139~255 | 保留 |
| 棱镜旋转 | 19 | 21 | 21 | 000~127 | 0~360度旋转 |
| | | | | 128~190 | 顺时针旋转,快->慢 (78rpm~2.32rph) |
| | | | | 191~192 | 无旋转 |
| | | | | 193~255 | 逆时针旋转,慢->快(2.32rph~78rpm) |
| 调焦 | 20 | 22 | 22 | 000~255 | 远->近 |
| 调焦微调 | - | 23 | 23 | | |
| 放大缩小 | 21 | 24 | 24 | 000~255 | 大->小 |
| 放大缩小微调 | - | 25 | 25 | | |
| 自动对焦距离 | - | 26 | 26 | 000~005 | 暂时保留 |
| | | | | 006~031 | 预留 |
| | | | | 032~057 | 暂时保留 |
| | | | | 058~083 | 暂时保留 |
| | | | | 084~109 | 暂时保留 |
| | | | | 110~255 | 预留 |
| 自动对焦微调 | - | 27 | 27 | 000~127 | 暂时保留 |
| | | | | 128~128 | 暂时保留 |
| | | | | 129~255 | 暂时保留 |
| 雾化1 | 22 | 28 | 28 | 000~127 | 无 |
| | | | | 128~255 | 轻度雾化 |
| 雾化2 | 23 | 29 | 29 | | 雾化线性变化 |
| | | | | 000~255 | 0~100% |
| 光圈 | 24 | 30 | 30 | 000~131 | 光圈大->小 |
| | | | | 132~151 | 脉动从慢速到快速 (0.1~5Hz) |
| | | | | 152~171 | 脉动从慢速到快速(快速关闭) (0.1Hz~5Hz) |
| | | | | 172~191 | 脉动从慢速到快速(快速打开) (0.1Hz~5Hz) |
| | | | | 192~255 | 保留 |
| 光圈微调 | - | - | - | | |
| 切割片1 位置 | 25 | 31 | 31 | 000~255 | 切割片1从外->内 |
| 切割片1 角度 | 26 | 32 | 32 | 000~255 | 切割片1角度从负偏移到正偏移 |
| 切割片2 位置 | 27 | 33 | 33 | 000~255 | 切割片2从外->内 |
| 切割片2 角度 | 28 | 34 | 34 | 000~255 | 切割片2角度从负偏移到正偏移 |
| 切割片3 位置 | 29 | 35 | 35 | 000~255 | 切割片3从外->内 |

| | | | | | |
|---------|----|----|----|---------|------------------------------------|
| 切割片3 角度 | 30 | 36 | 36 | 000~255 | 切割片3角度从负偏移到正偏移 |
| 切割片4 位置 | 31 | 37 | 37 | 000~255 | 切割片4从外->内 |
| 切割片4 角度 | 32 | 38 | 38 | 000~255 | 切割片4角度从负偏移到正偏移 |
| 切割旋转 | 33 | 39 | 39 | 000~255 | 切割盘0->180度旋转 |
| 切割旋转微调 | - | - | | | |
| 切割宏 | - | 40 | 40 | 000~009 | 无功能 |
| | | | | 010~019 | 正方形 |
| | | | | 020~029 | 长方形 |
| | | | | 030~039 | 三角形 |
| | | | | 040~049 | 菱形 |
| | | | | 050~059 | 梯形 |
| | | | | 060~255 | 保留 |
| CRI/R9 | - | 41 | 41 | 000~255 | 保留 |
| 灯具控制 | 34 | 42 | 42 | | 复位等待5s后起作用，其它特性作用等待为3s |
| | | | | 000~009 | 无用段 |
| | | | | 010~014 | 灯具复位 |
| | | | | 015~029 | 特性复位 |
| | | | | 030~034 | 水平垂直复位 |
| | | | | 035~049 | 保留 |
| | | | | 050~054 | LED模组输出频率1.2KHz |
| | | | | 055~059 | LED模组输出频率2.4KHz |
| | | | | 060~064 | LED模组输出频率12KHz |
| | | | | 065~069 | LED模组输出频率24KHz |
| | | | | 070~074 | LED输出调光S曲线 |
| | | | | 075~079 | LED输出调光抛物线曲线(默认) |
| | | | | 080~084 | LED输出调光反抛物线曲线 |
| | | | | 085~089 | LED输出调光线性曲线 |
| | | | | 090~124 | 保留 |
| | | | | 125~129 | 高亮模式(功率) |
| | | | | 130~134 | 标准模式(功率) --> 默认 |
| | | | | 135~139 | 剧场模式(功率) |
| | | | | 140~144 | CMY曲线 线性 |
| | | | | 145~149 | CMY曲线 抛物线曲线 |
| | | | | 150~159 | CCI校正开启 |
| | | | | 160~169 | CCI校正关闭 |
| | | | | 170~179 | 快速收光-->默认 |
| | | | | 180~189 | 慢速收光 |
| | | | | 190~134 | 保留 |
| | | | | 235~239 | 模式1：控台控制所有属性，除了XY属性； |
| | | | | 240~244 | 模式2：控台控制所有属性，除了云台映射在推杆和滚轮的属性、Xy属性； |
| | | | | 245~249 | 模式3：控台控制所有属性，除了云台映射在推杆的属性、XY属性； |
| | | | | 250~255 | 模式4：控台控制所有属性； |

| | | | | | |
|-------------|---|---|----|---------|----------|
| Pan-tilt 速度 | - | - | 43 | 000~254 | 滑步时间从快到慢 |
| | | | | 255~255 | 速度跟随 |
| 颜色速度 | - | - | 44 | 000~254 | 滑步时间从快到慢 |
| | | | | 255~255 | 速度跟随 |
| Beam速度 | - | - | 45 | 000~254 | 滑步时间从快到慢 |
| | | | | 255~255 | 速度跟随 |
| Gobo速度 | - | - | 46 | 000~254 | 滑步时间从快到慢 |
| | | | | 255~255 | 速度跟随 |



注意

1. 复位时必须置于作用段5秒之后才执行动作。
2. 若通过面板复位灯具, 需要将(通道复位)打开之后, 再选择(灯具归零)即可进行操作。

4 / 显示面板功能操作详细表

| 菜单级数1 | 菜单级数2 | 菜单级数3 | 菜单级数4 | 说明（默认值） |
|-------|---------|-------------|-------|---------------------|
| 地址设定 | 001-XXX | | | 001-042 |
| 特性设定 | X轴反向 | 关闭/打开 | | 关闭 |
| | Y轴反向 | 关闭/打开 | | 关闭 |
| | XY轴交换 | 关闭/打开 | | 关闭 |
| | 通道模式 | 标准/16位/扩展 | | 16位 |
| | 亮度校正 | 0-100 | | 100 |
| | CCI校正 | 0-100 | | 0 |
| | 减光控制 | 打开/关闭 | | 关闭 |
| | 最短路径 | 关闭/打开 | | 打开 |
| | CMY反向 | 关闭/打开 | | 关闭 |
| | CMY曲线 | 线性/S线 | | 线性 |
| | 调光曲线 | 线性/S线/抛物/反抛 | | 抛物 |
| | 切割模式 | 模 1/模 2 | | 模 1 |
| | 风扇控制 | 高亮/正常/静音 | | 高亮 |
| 速度设定 | 返回上级 | | | |
| | XY轴速度 | 高速/快速/正常/慢速 | | 快速(该功能保留功能只一种速度,快速) |
| | XY轴平滑 | 000-007 | | 000 |
| | 图案颜色 | 快速/正常 | | 快速(该功能保留功能只一种速度,快速) |
| | 返回上级 | | | |
| 通道控制 | 频闪 | 000-xxx | | 000 |
| | 调光 | 000-xxx | | 000 |
| | 调光微调 | 000-xxx | | 000 |
| | 水平 | 000-xxx | | 000 |
| | 水平微调 | 000-xxx | | 000 |
| | 垂直 | 000-xxx | | 000 |
| | 垂直微调 | 000-xxx | | 000 |
| | 图案1 | 000-xxx | | 000 |
| | 图案1旋转 | 000-xxx | | 000 |
| | 图案2 | 000-xxx | | 000 |
| | 图案2旋转 | 000-xxx | | 000 |
| | 动感盘 | 000-xxx | | 000 |
| | CMY青色 | 000-xxx | | 000 |
| | CMY品红 | 000-xxx | | 000 |
| | CMY黄色 | 000-xxx | | 000 |
| | 色温校正 | 000-xxx | | 000 |
| | 颜色轮1 | 000-xxx | | 000 |
| | 棱镜 | 000-xxx | | 000 |
| | 棱镜旋转 | 000-xxx | | 000 |
| | 调焦 | 000-xxx | | 000 |
| | 放大 | 000-xxx | | 000 |
| | 雾化1 | 000-xxx | | 000 |
| | 雾化2 | 000-xxx | | 000 |
| | 光圈 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割1位置 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割1角度 | 000-xxx | | 000 |

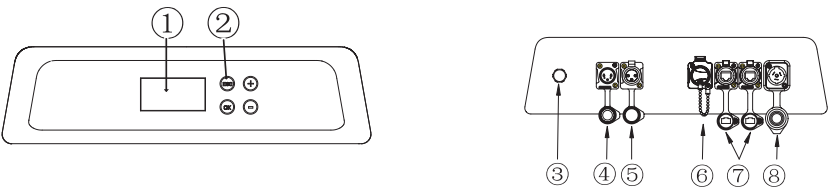
| | | | | |
|------|--------|-----------|--|------|
| 通道控制 | 切割2位置 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割2角度 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割3位置 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割3角度 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割4位置 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割4角度 | 000-xxx | | 000 |
| | 切割旋转 | 000-xxx | | 000 |
| | 设备控制通道 | 000-xxx | | 000 |
| | 返回上级 | | | |
| 零位校准 | X轴 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | Y轴 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | CMY青色 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | CMY品红 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | CMY黄色 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 色温校正 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 颜色轮1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 放大 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 调焦 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 光圈 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割旋转 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 图案1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 图案1旋转 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 图案2 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 图案2旋转 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 动感盘 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 动感旋转 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 棱镜1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 棱镜1旋转 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 棱镜2 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 棱镜2旋转 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 雾化1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 雾化2 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 光圈 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片上1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片上2 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片下1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片下2 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片左1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片左2 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片右1 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 切割片右2 | 0000-XXX0 | | 0000 |
| | 返回上级 | | | |
| 通道电平 | 通道01 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道02 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道03 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道04 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道05 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道06 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道07 | 000-xxx | | 000 |

| | | | | |
|------|--------|---------|--|-----|
| 通道电平 | 通道08 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道09 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道10 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道11 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道12 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道13 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道14 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道15 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道16 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道17 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道18 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道19 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道20 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道21 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道22 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道23 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道24 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道25 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道26 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道27 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道28 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道29 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道30 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道31 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道32 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道33 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道34 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道35 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道36 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道37 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道38 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道39 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道40 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道41 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道42 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道43 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道44 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道45 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道46 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道47 | 000-xxx | | 000 |
| | 通道48 | 000-xxx | | 000 |
| | 返回上级 | 000-xxx | | 000 |
| 校验密码 | 校验密码01 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码02 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码03 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码04 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码05 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码06 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码07 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码08 | 000-xxx | | 000 |

| | | | | |
|------|---------|-------------------------------|--|-----------|
| 校验密码 | 校验密码09 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码10 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码11 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码12 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码13 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码14 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码15 | 000-xxx | | 000 |
| | 校验密码16 | 000-xxx | | 000 |
| | 返回上级 | | | |
| 辅助设置 | 显示设置 | 常亮/60秒 | | 60秒 |
| | 亮度设置 | 10-100 | | 100 |
| | 显示反转 | 打开/关闭 | | 关闭 |
| | 语言选择 | 中文/Eng | | 中文 |
| | 接收模式 | DMX/无线 /ANET/ADMX/ sACN | | DMX |
| | 网络组号 | 000-255 | | 000 |
| | IP地址. A | 002 | | 002 |
| | IP地址. B | 168 | | 168 |
| | IP地址. C | 000 | | 000 |
| | IP地址. D | 002 | | 002 |
| | 配置一 | 保存 | | 保存 |
| | 配置二 | 保存 | | 保存 |
| | 出厂配置 | 保存 | | 保存 |
| | 程序更新 | 打开/关闭 | | 关闭 |
| | 解除链接 | 打开/关闭 | | 关闭 |
| | 灯具类型 | 1700IP | | 1700IP |
| | 休眠模式 | 打开/关闭 | | 关闭 |
| | 错误显示 | 打开/关闭 | | 关闭 |
| | 错误代码 | 00 | | |
| | sACN | 001 | | 001 |
| | 返回上级 | | | |
| 信息查询 | 通电时间 | xxxx | | 0000 |
| | 亮泡时间 | xxxx | | 0000 |
| | 减光时间 | xxxx | | 0000 |
| | 用户ID | 05EF | | 05EF |
| | 设备ID | 62908262 | | XXXXXXXX |
| | 面板版本 | Vx. xx | | Vx. xx |
| | 面板温度 | xxx xxx | | xxx xxx |
| | 面板风速 | xxxx xxxx | | xxxx xxxx |
| | XY板版本 | Vx. xx | | Vx. xx |
| | XY板温度 | xxx xxx | | xxx xxx |
| | XY板风速 | xxxx xxxx | | xxxx xxxx |
| | SP板版本 | Vx. xx | | Vx. xx |
| | SP板温度 | xxx xxx | | xxx xxx |
| | SP板风速 | xxxx xxxx | | xxxx xxxx |
| | LED板版本 | Vx. xx | | Vx. xx |
| | LED板温度 | xxx xxx | | xxx xxx |
| | LED板风速 | xxxx xxxx | | xxxx xxxx |
| | 返回上级 | | | |

5 / 控制面板

5.1 控制面板介绍说明



图(5.1-1)

| | | |
|-----------|--|-------------------------|
| 1. LCD显示屏 | 显示灯具信息、功能操作 | |
| 2. 按钮 | 退出按钮（ESC） | 退出修改状态或返回上级菜单。 |
| | 向上按钮（UP） | 向上滚动菜单选择光标/增加修改参数值。 |
| | 向下按钮（DOWN） | 向下滚动菜单选择光标/减少修改参数值。 |
| | 确认按钮（ENTER） | 进入菜单 / 保存修改值，长按返回上一级菜单。 |
| 3. 呼吸器 | | |
| 4. DMX 输入 | 用于DMX512信号连接，使用3芯XLR信号线连接下一台灯具，并输出DMX信号（可选配5芯） | |
| 5. DMX 输出 | 用于DMX512信号连接，使用3芯XLR信号线连接下一台灯具，并输入DMX信号（可选配5芯） | |
| 6. 光纤 | 连接光纤(请使用右边插口) | |
| 7. 网口 | 连接网络 | |
| 8. 电源输入 | 连接电源供电 | |

5.2 控制面板操作说明

1. 菜单参数设置：灯具在没接电源的情况下，也可进行菜单参数设置，按住“退出按钮”启动电池工作模式，即可进入主菜单界面，详情参见图(5.2-1)。

主菜单界面图

主菜单

地址设定001-XXX

特性设定

速度设定

通道设定

▼

注意：进入菜单界面灰色区域指示所选择菜单项目，如确定进入菜单，请按确定按钮进行确认（也可直接点击液晶触摸屏“确认”按键），即可进入下一级菜单继续进行参数编辑。如非进入此菜单选项，可按向下按钮或者向上按钮对菜单进行翻页设置（也可使用液晶显示屏上“向上”、“向下”进行选择）。

图(5.2-1)

7. 反转显示控制：灯具在接通电源的情况下，首先按下“退出按钮”不松开再按下“确定按钮”，屏幕将自动旋转180°显示。

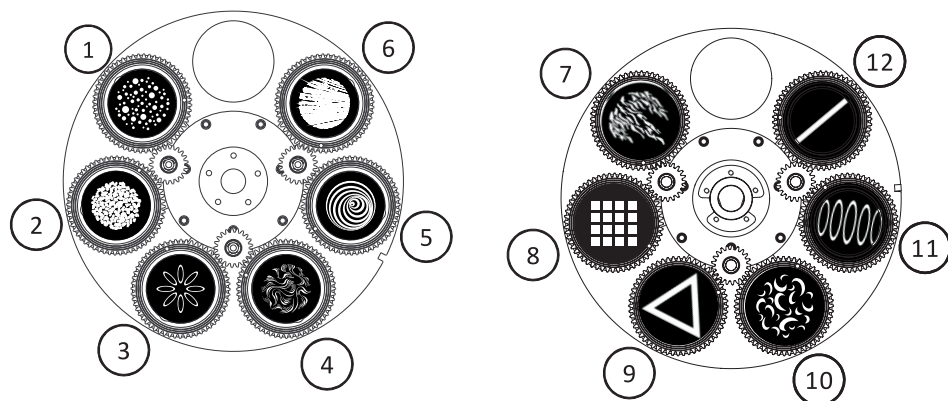
6 / 功能说明

6.1 图案说明及替换图案

● 旋转图案盘

所有图案都可以使用圆形玻璃图案，为达最佳效果，请使用原厂图案，勿使用其他图案。

如（图6.1-1）所示，2个装有12个玻璃图案片的可旋转图案盘。



旋转图案盘（图6.1-1）

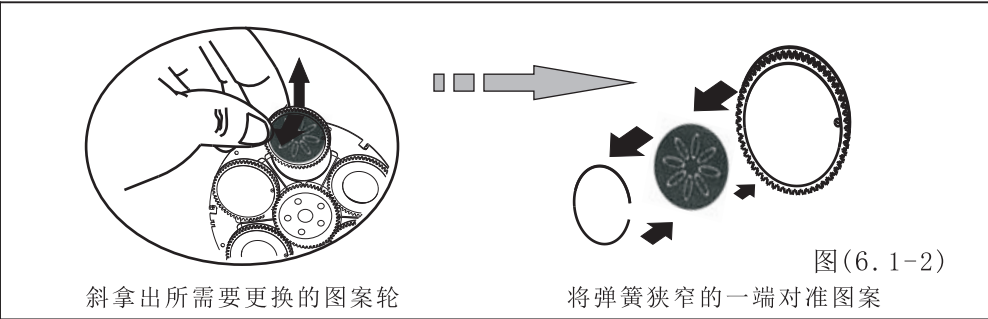
| 序号 | 品号 | 品名 | 规格 |
|----|--------------|------------------|--------------------------|
| 1 | 190320000174 | Ø32.0 圆点玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm石英玻璃 图案区域：Φ24 |
| 2 | 190320000173 | Ø32.0 光斑玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm石英玻璃 图案区域：Φ24 |
| 3 | 190320000172 | Ø32.0 八个小椭圆玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm石英玻璃 图案区域：Φ24 |
| 4 | 190320000170 | Ø32.0 曲线玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm石英玻璃 图案区域：Φ24 |
| 5 | 190320000169 | Ø32.0 旋涡玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm石英玻璃 图案区域：Φ24 |
| 6 | 190320000171 | Ø32.0 条纹玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm石英玻璃 图案区域：Φ24 |
| 7 | 190320000017 | Φ32.0玻璃火焰图案片 | A版；材料：1.1mm美国康宁；图案区域：Φ26 |
| 8 | 190320000176 | Φ32.0方形阵列玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm美国康宁；图案区域：Φ26 |
| 9 | 190320000154 | Ø32.0空心三角形玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm美国康宁；图案区域：Φ26 |
| 10 | 190320000175 | Ø32.0 月牙玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm美国康宁；图案区域：Φ26 |
| 11 | 190320000156 | Ø32.0五个环阵列玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm美国康宁；图案区域：Φ26 |
| 12 | 190320000157 | Ø32.0一字形玻璃图案片 | A版；材料：1.1mm美国康宁；图案区域：Φ26 |

●玻璃图案更换



- 1. 设备断电，务必要冷却15分钟才能替换
- 2. 为达到最佳效果，请使用原厂图案，勿使用其他图案

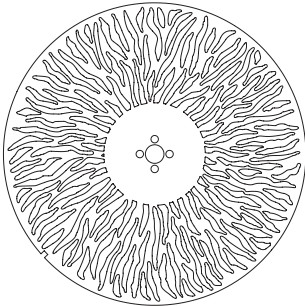
- 1. 取下图案弹簧卡圈及图案片，放入新图案，把弹簧卡圈放入图案卡槽，如下图（6.1-2）。
- 2. 将图案轮放入图案盘相应安装孔位的两个弹片夹子下面。轻轻推入安装到原位置，也可借助螺丝刀或类似的工具撬开弹片夹。



装入图案片时白色面朝向光源。

● 动感轮

如（图6.1-3）所示，动感轮可切入切出，可无级旋转，可模拟火焰、流水等动态效果；动感轮效果，可与固定图案盘、旋转图案盘叠加。

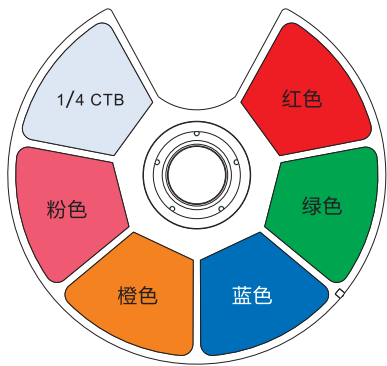


动感轮(图6.1-3)

| 序号 | 品号 | 品名 | 规格 |
|----|--------------|----------------------------|-----------------------|
| 1 | 190120000004 | FINE 2000L BSWF 动感盘Φ120 | 版本：A版、材料： 高温铝1.0MM |

6.2 颜色系统

独立颜色盘：6个色片，具有半色及彩虹效果，有不同速度流水功能，与CMY+CTO配合可产生无穷变化的颜色。



| 序号 | 品号 | 品名 |
|----|--------------|-------------------|
| 1 | 220395000315 | CTB升色温片（69.07*55） |
| 2 | 220395000144 | 粉色色片69.07x56 |
| 3 | 220395000137 | 橙色色片69.07x56 |
| 4 | 220395000142 | 蓝色色片69.07x56 |
| 5 | 220395000145 | 绿色色片69.07x56 |
| 6 | 220395000141 | 红色色片69.07x56 |

颜色盘

小提示：安装颜色片时，把涂层面向着光源。

6.3 CMY混色

CMY无极混色；CTO色温线性变化范围：2700K-6200K；
混色系统它利用颜色混合的减色原理，使用青(C)品红(M)黄(Y)的滤色镜，具有CMY无极混色，颜色变化快速均匀，运行顺畅，色彩还原性好。



CMY+CTO

6.4 图案效果

1个自旋四棱镜+1个自旋四面梯度棱镜，棱镜可做双向旋转效果，2组雾化可叠加使用。

| 序号 | 品号 | 品名 |
|----|--------------|---------------------|
| 1 | 200709000046 | 四棱镜Φ52x8.4x15° |
| 2 | 200709000049 | 四面梯度镜Φ52x8.0x6° 17° |

| 序号 | 品号 | 品名 |
|----|--------------|--------------------------|
| 1 | 220395000125 | CMY点状色片(0度) 青色 73X70, 5 |
| 2 | 220395000129 | CMY点状色片(45度) 青色 73X70, 5 |
| 3 | 220395000249 | CMY点状色片洋红色片 73X70, 5 |
| 4 | 220395000220 | CMY点状色片(0度)黄色 73X70, 5 |
| 5 | 220395000221 | CMY点状色片(45度)黄色 73X70, 5 |
| 6 | 220709000080 | CMY点状色片(0度)CTO 73X70, 5 |
| 7 | 220709000084 | CMY点状色片(45度)CTO 73X70, 5 |

6.5 调光和频闪

电动调光/闭关系统提供平稳、高解析度的0-100%线性调光，可即时关、频闪速度随意可调，最高可达13次/秒，频闪还具备另外一个特殊的效果，突然打开并慢慢关闭或突然关闭慢慢打开。关闭与打开可作功率自动调整，调整输出功率为50%-100%。

使光斑的明暗易于控制，具有最好的线性和精度，针对电机在高负重慢速转动时抖动的现象，在机械上做了防抖动设计，保证电机运行的平稳性。

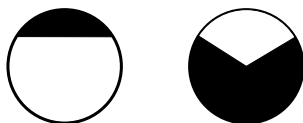
6.6 水平、垂直扫描

水平扫描540°、垂直扫描270°，具有16Bit精确定位功能。

水平、垂直速度（快、正常、慢）可通过菜单中速度设定项来选择。

6.7 切割系统

可通过同步齿轮传动带动整个大盘做180°旋转运动，切割系统通过控制切割片做进退运动，光斑就会被切割成各种形状，如（图6.7-1），（图6.7-2）。



线性图形成像效果图(6.7-1)



切片效果图(6.7-2)

7 / 灯具维修保养手册

7.1 常规维护

设备要求进行日常清洁保养，设备使用寿命长短很大程度取决于操作环境和日常清洁维护，请避免在潮湿或过多灰尘的环境下使用灯具，使用前请确保通风孔通畅。请咨询彩熠技师的建议，把此书没有包括维修保养的工作交给彩熠有资格的技师。

设备每个月至少通电一次，每次通电30分钟以上。设备每三个月进行一次保养。



注意!过多的灰尘，烟流度，非正常性使用引起的损坏，不在保修范围之内。
警告!打开任何盖子之前要断掉电源。

■ 清洁

光学部件要轻擦，涂层表面很脆，很容易刮伤，不要使用具破坏性的溶剂，否则会损坏塑料或涂层表面。

■ 清洁光学元件

1. 断电源后，冷却彻底，打开盖子；
2. 用吸尘器或压力吹气机轻轻吹去灰尘及浮物；
3. 用无气味棉纸或浸有清水、蒸馏水的棉布擦去粒状物，不要擦表面，用压力气体吹走浮物。
4. 用浸有乙丙醇的棉布或无气味棉纸来去掉烟尘和残留物，也可使用玻璃清洗器，但残留物必须用蒸馏水来除掉，从中心向两边划圈擦拭，然后用软棉布擦干；

■ 清洁风扇与气孔

用软刷、棉纸、空气吸尘器或压力吹风机把灰尘从风扇及气孔上除掉。

7.2 常规维修

| 故障现象描述 | 常规排查手法 | 处理对策 |
|---------|-----------------------------|-------------------|
| 灯具不通电 | 用万用表检测保险丝，保险丝两端不通则保险丝烧 | 更换保险丝 |
| | 用万用表检查开关电源输入输出，如有输入，无输出则电源坏 | 更换开关电源 |
| 灯具功能不受控 | 检查灯具地址与台控地址是否一致 | 面板设置：菜单--地址码 |
| | 检查控台灯库是否正确 | 提供正确匹配灯库 |
| | 检查显示板485通讯信号线是否通 | 更换485通讯信号线 |
| | 观察显示板DMX显示是否跳动，如一闪跳动，信号未连接 | 更换DMX信号线 |
| XY轴不受控 | 将正常灯具XY驱动板与不良灯具XY驱动板对调 | 更换XY驱动板 |
| | 检查电机线束是否通 | 更换电机线束 |
| | 检查XY电机感应磁铁是否脱落 | 更换磁铁 |
| | 将正常灯具光耦编码器与不良灯具编码器对调 | 更换光耦编码器 |
| XY轴不同步 | 检查传感器与磁铁之间是否有金属杂质 | 清洁磁铁感应位置 |
| | 检查灯具皮带松紧度 | 调节好灯具皮带 |
| 光源点不亮 | 光源损坏 | 更换灯泡 |
| | 检查开关电源48V是否正常 | 更换开关电源 |
| | LED驱动板是否正常 | 更换LED驱动板 |
| | LED线束断裂 | 更换LED线束 |
| 光源自动灭 | 查看灯具显示面板散热风机转速 | 更换风机 |
| | 检查灯具显示面板光源LED的温度 | 更换光源 |
| 光斑跑位 | 图案/CMY总成条形孔位有无松脱 | 锁紧灯泡压板 |
| | XY跑位 | 调节好XY |
| 风机不转 | 风机烧坏 | 更换风机 |
| | 风机PCB板坏，无电压 | 更换风机转接板 |
| 灯具乱动 | 接收模式设置不正确 | 接收模式设置为DMX或ArtNet |
| | 显示驱动板故障 | 更换显示驱动板 |
| | 信号线断裂 | 更换信号线 |
| 图案跑位 | 皮带松 | 调节皮带锁紧 |
| | 图案驱动板故障 | 更换驱动板 |
| CMY颜色跑位 | 皮带松 | 调节皮带锁紧 |
| | CMY驱动板故障 | 更换驱动板 |
| | CMY电机无力 | 更换电机 |
| 调光收光不一致 | 面板调光模式设置不一致 | 设置同一种模式调光曲线 |

7.3 故障排查

| 显示板报错信息 | | | |
|------------------|------------------|--------------------|-------------------|
| 错误位置 | 排查手法 | 错误位置 | 排查手法 |
| 水平复位报错 (PAN) | 检查X轴霍尔指示灯是否亮 | 图案盘报错 (GOBO) | 检查图案盘磁铁是否脱落 |
| | 检查X轴霍尔元器件是否脱落 | | 检查图案盘霍尔元器件是否损坏 |
| | 检查X轴霍尔下方磁铁是否脱落 | | 检查霍尔线束端子是否松脱 |
| | 检查X轴霍尔线束端子是否松脱 | | 检查图案盘电机是否有力 |
| | 检查X轴电机紧钉螺丝是否松脱 | | 检查图案盘电机端子是否松脱 |
| | 检查X轴电机是否转动有力 | | 检查图案盘驱动板电路是否损坏 |
| 水平复位报错 (Tilt) | 检查Y轴霍尔指示灯是否亮 | 颜色盘报错 (Colour) | 检查图案盘法兰固定紧钉螺丝是否松脱 |
| | 检查Y轴霍尔元器件是否脱落 | | 检查图案盘是否与其他功能盘干涉 |
| | 检查Y轴霍尔下方磁铁是否脱落 | 青色报错 (Cyan) | 检查颜色盘磁铁是否脱落 |
| | 检查Y轴霍尔线束端子是否松脱 | | 检查颜色盘霍尔元器件是否损坏 |
| | 检查Y轴电机紧钉螺丝是否松脱 | | 检查霍尔线束端子是否松脱 |
| | 检查Y轴电机是否通 | | 检查颜色电机是否有力 |
| 放大镜报错 (ZOOM) | 检查放大镜运行皮带是否松 | | 检查颜色电机端子是否松脱 |
| | 检查放大镜感应磁铁是否脱落 | | 检查颜色盘驱动板电路是否损坏 |
| | 检查放大镜霍尔元器件是否脱落 | 玫红色报错 (Magenta) | 检查颜色盘法兰固定紧钉螺丝是否松脱 |
| | 检查放大镜霍尔线束端子是否松脱 | | 检查颜色盘是否与其他功能盘干涉 |
| | 检查放大电机是否转 | | 检查青色片运行是否卡 |
| | 检查电机轴带轮紧钉螺丝是否松脱 | | 检查青色片是否与其他色片干涉 |
| 调焦镜报错 (Focus) | 检查放大镜固定螺丝是否松脱 | | 检查电机线端子是否松脱 |
| | 检查调焦镜运行皮带是否松 | | 检查行程触发开关是否可以正常触碰 |
| | 检查调焦镜感应磁铁是否脱落 | 黄色报错 (Yellow) | 检查运行皮带是否松 |
| | 检查调焦镜霍尔元器件是否脱落 | | 检查玫红色片运行是否卡 |
| | 检查调焦镜霍尔线束端子是否松脱 | | 检查玫红片是否与其他色片干涉 |
| | 检查调焦电机是否转 | | 检查电机线端子是否松脱 |
| 雾化报错 (Frost) | 检查电机轴带轮紧钉螺丝是否松脱 | | 检查行程触发开关是否可以正常触碰 |
| | 检查调焦镜固定螺丝是否松脱 | | 检查运行皮带是否松 |
| | 检查雾化电机是否有力 | 色温片报错 (CT0) | 检查CT0片运行是否卡 |
| | 检查雾化电机紧固紧钉螺丝是否松脱 | | 检查CT0片是否与其他色片干涉 |
| 棱镜报错 (Prism) | 检查雾化是否与棱镜碰撞 | | 检查电机线端子是否松脱 |
| | 检查雾化电机线端子是否松脱 | | 检查行程触发开关是否可以正常触碰 |
| | 检查棱镜电机是否有力 | | 检查运行皮带是否松 |
| | 检查棱镜电机紧固紧钉螺丝是否松脱 | | 检查CT0片运行是否卡 |
| | 检查棱镜否与雾化碰撞 | | 检查CT0片是否与其他色片干涉 |
| | 检查棱镜电机线端子是否松脱 | | 检查电机线端子是否松脱 |
| | 检查棱镜霍尔板是否损坏 | | 检查行程触发开关是否可以正常触碰 |
| | 检查棱镜感应磁铁是否脱落 | | 检查运行皮带是否松 |

8 / 安全信息

8.1 安全标示

下列标志用于识别产品和用户手册的重要安全信息：



警告：引
起严重
伤害或
死亡危
险



警告：安
装、通
电、或
维修之
前查手
册



警告：致
死或严
重电击
危险



警告：火
灾，灯
具表面
易燃物
0.5m以上



警告：手
部伤害
危险，
必须戴
手套



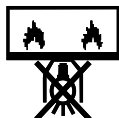
警告：不
要直视
光源



警告：眼
睛受伤
危险，
必须佩
戴护眼
镜



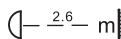
警告：热
面危险
，不要
触摸



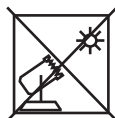
仅适用
于直接
安装在
可燃材
料表面
的灯具



预防炸
裂：替
换所有
保护屏
、玻璃
片



最低投
射距离
2.6m



禁止镜
头朝向
阳光或
指向强
光



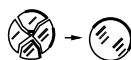
运行期
间不允
许操作

$t_c \dots ^\circ C$

灯具表
面最高
温度
87°C

$t_a \dots ^\circ C$

额定最
高环境
温度
40°C



预防炸裂

灯具上的保护屏、透镜和紫外线屏如果产生可见的损坏，即损坏到失效的程度，如产生裂缝或深痕时应更换。



防止燃烧或起火

设备安装必须远离易燃易爆物品，设备距易燃物品或材料最短距离为0.5m。

风扇或通风口处至少在0.1米范围内不能有障碍物。

8.2 安全指导



请仔细阅读此说明书，它包括了安装、使用和维护等重要信息。

注意：

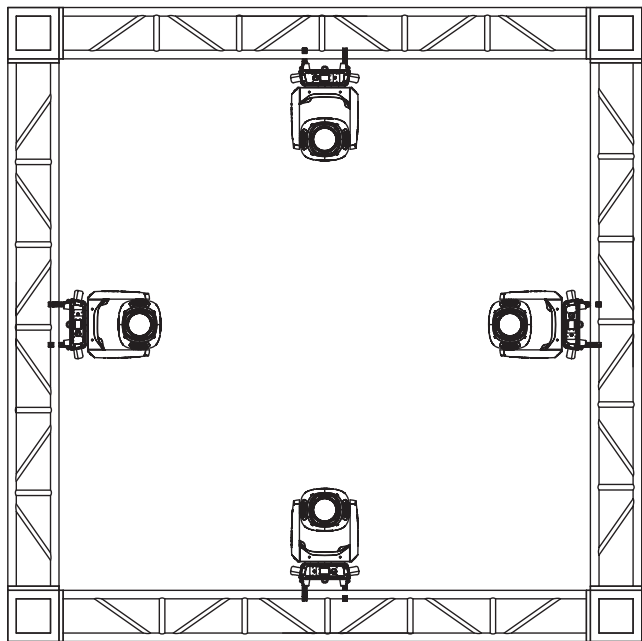
设备出厂时均包装完好，请按照用户手册进行操作，人为原因导致机器故障不在保修范围。

- 在使用产品前，请开箱仔细检查，确保灯具无运输造成的损伤。
- 灯具的安装、操作请由专业人士进行。
- 固定设备是要使用安全的绳具。
- 必须 把设备安装在通风良好处，至少距离邻近平面50厘米。
- 确保通风孔通畅，以免灯具运行时过热。
- 运行前确保电源电压与设备要求的电源电压相符。
- 请将导电体接地，以防电击。
- 请勿在-10℃以下或40℃以上环境运行灯具。
- 灯具运行时旁边请勿放置可燃物品，以防火险。
- 开启灯具前请仔细检查电源线是否破损，如有损伤请立即更换。
- 避免易燃液体、水、金属等导电体进入灯具内部，以免电击或起火；如有异物进入灯具，请立即切断电源。
- 避免在脏污、多灰尘的环境下操作灯具，并定期对灯具进行清洁维护。
- 灯具运行时禁止触摸电线，以防电击。
- 避免电源线与其他线材缠绕。

9 / 灯具安装和使用角度范围

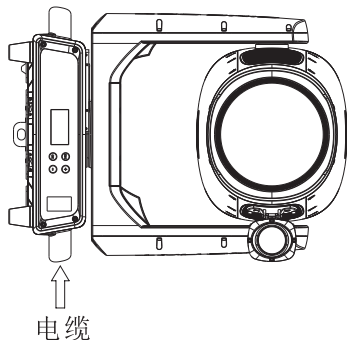
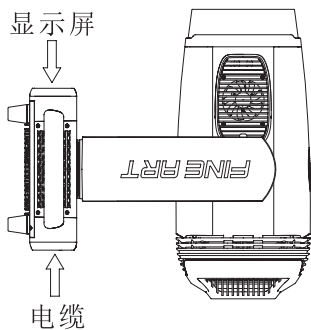
灯具安装位置要求：

1. 需安装在离物理墙面1米以外（防止灯具运行碰撞到物体）；
2. 安装位置保证通风正常，避免影响灯具散热；
3. 安装灯具时需专业安装人员操作，灯具需安装在人体区域以外；
4. 灯具安装后需配备可承载灯具10倍以上的保险绳，二次防护灯具防止灯具坠落；
5. 灯具安装三种方式：吊挂/侧挂/平放

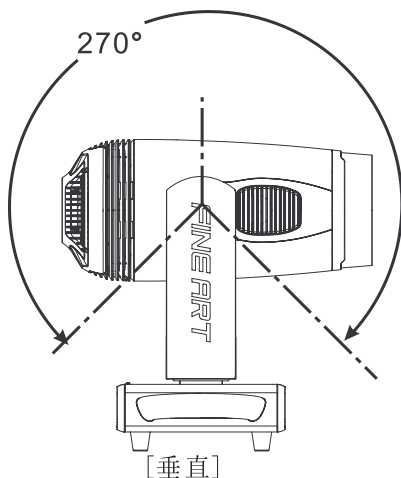
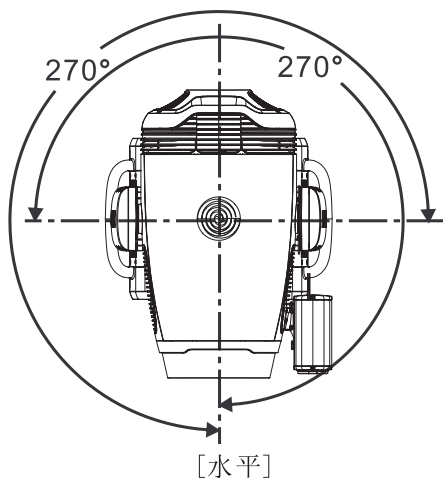


注意！

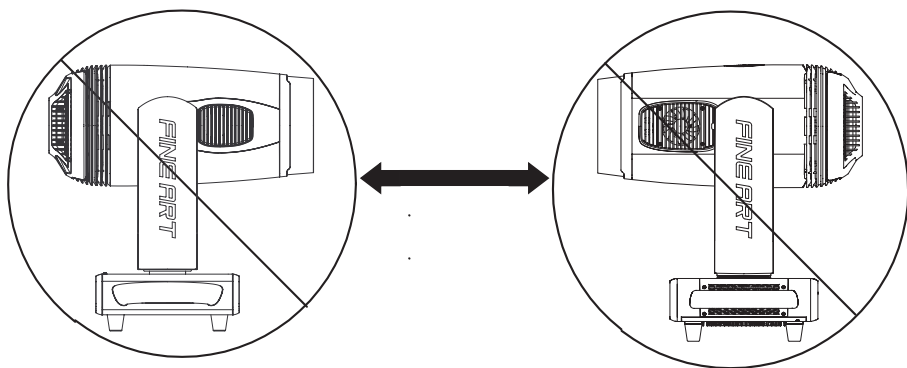
灯具侧挂时，为保持灯具IP66等级的完整性，所有电缆必须朝地面铺设，以防止连接处积水。



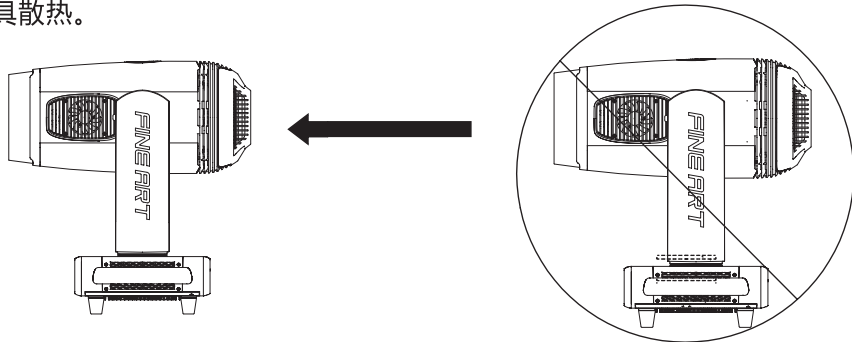
◆ 水平垂直扫描



◆ 禁止在使用时将一台灯具的光束直接对准另一台灯具出光镜头，以免造成光源聚焦，烧坏灯具内部零件。



◆ 禁止在使用时将一台灯具的光束长时间直接对准另一台灯具散热器位置，以免影响灯具散热。



10 / 灯具连接

10.1 包装随机配件

这款机型采用航空箱运输，每箱1台，随机配件项目，如下表(10.1-1)所示。

| 物件名称 | 数量 | 单位 |
|-----------|----|----|
| 用户手册 | 1 | 本 |
| 质量保证书 | 1 | 张 |
| 合格证 | 1 | 张 |
| 保险绳 | 1 | 条 |
| 三芯防水电源母插头 | 1 | 个 |

表(10.1-1)

10.2 电源连接

电源与保险丝配置如下表所示。

| 电 源 | 保 险 丝 |
|-----------|-------|
| 100-240V~ | - |

表(10.2-1)

连接电源的人员必须有相应的资格方可进行操作；必须确认你所使用的电源电压必须符合灯具所标识的电压，且要有过载或者漏电保护。

1. 灯具自带标准的3芯插头，按下表所示的标志正确接入电源，黄/绿线可靠接地。

| 电线颜色 | 插头 | 标志 |
|------|----|----|
| 棕色 | 火线 | L |
| 兰色 | 零线 | N |
| 黄/绿 | 地线 | ⊕ |

表(10.2-2)

10.3 信号连接

灯具的数据线连接有1种方式可供参考，分别为DMX512连接。

◆DMX512连接

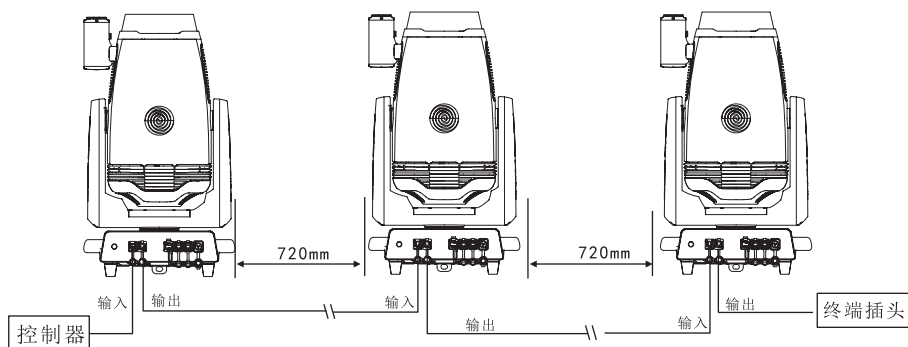
设备的DMX输入和输出采用3芯卡依插或5芯卡依插连接插口。1插针接地，2插针接负极性信号，3插针接正极性信号。



图(10.3-1)

将灯具依次连接，每个端口连接不超过11台，为了防止接收控制信号的反射和干扰，在最后一台灯具上插入终端插头，如（图10.3-2）。

注意：若灯具水平放置时，灯具必须垂直向上放置，相邻灯具工作时最短安全距离必须 $\geq 720\text{mm}$ 。



图(10.3-2)

长距离信号传输时，需加入DMX512信号放大器。先从控制器连接到DMX512信号放大器输入端，然后从输出端连接到灯具，最后配上终端插。

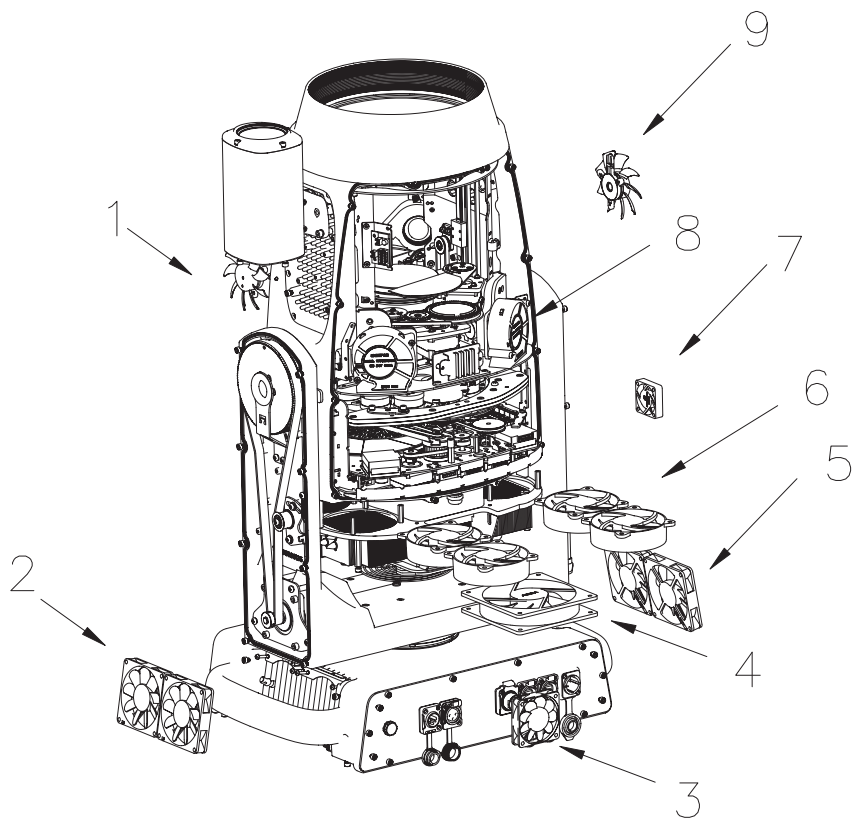


注意！

- 一台设备的信号不能连接两个输入和两个输出，只能一入一出。
- 不要用两个输出分离连接，如果要分离连续的连接支路必须要使用DMX512信号放大器来分离。
- 请使用专为DMX512配置的屏蔽双绞电缆，标准的扩音器电缆不能可靠的控制长距离数据。

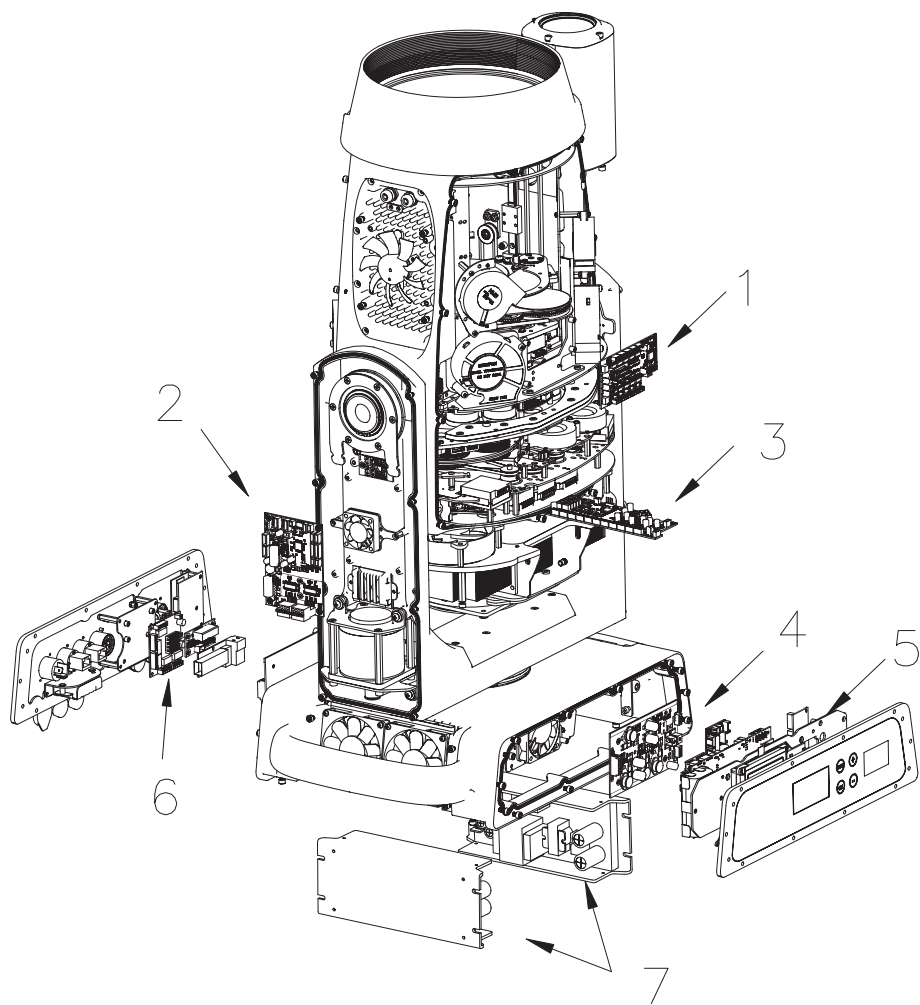
11 / 灯具风机PCB分布分解图

11.1 灯具风机分布分解图



| 序号 | 品号 | 品名 | 序号 | 品号 | 品名 |
|----|--------------|--------------------------------------|----|--------------|--------------------------------------|
| 1 | 150101000260 | 防水无框直流胶页轴流风机 SAD9015B24VH-FS-IP68 | 6 | 150101000215 | 防水圆框直流胶页轴流风机 YDS9225B12F |
| 2 | 150101000237 | 防水直流胶叶轴流风机YDM8015C12F | 7 | 159901101259 | 直流胶页轴流风机MF40101V1-1000C-A999 |
| 3 | 150101000077 | 直流胶页轴流风机AGE06015B12U | 8 | 150102000097 | 直流涡轮风机 YY7627H24B |
| 4 | 150101000059 | 防水直流胶叶轴流风机 (YY12025H12B) | 9 | 150101000260 | 防水无框直流胶页轴流风机 SAD9015B24VH-FS-IP68 |
| 5 | 150101000237 | 防水直流胶叶轴流风机YDM8015C12F | | | |

11.2 灯具PCB板分布分解图



| 序号 | 品号 | 品名 | 序号 | 品号 | 品名 |
|----|--------------|--|----|--------------|---------------------------------|
| 1 | 330395100296 | FINE1700L BSWF IP DRV8841-8 AND 4PWM(双调焦双放大)驱动板(PCBA成品) | 6 | 410201000150 | LX-SG503-1 5口工业级交换机模块 插座式网口RJ45 |
| 2 | 330395100297 | FINE1700L IP 4CH 12V FAN and DRV8412 XY轴驱动板(PCBA成品) | 7 | 330001200149 | 1980W开关电源 |
| 3 | 330395100293 | FINE1700LB BSWF IP DRV8841-11 电机板 (PCBA) | | | |
| 4 | 330395100299 | FINE 1400LB/1400LT ISPOT BSWF IP 4回路 4.8A白光 LED驱动板(PCBA) | | | |



FINE ART网站

广州彩熠科技股份有限公司

地址: 广州市白云区广州民营科技园科泰一路46号

电话: (+86-20) 37312222 37314988

传真: (+86-20) 37314468 37314478

售后服务电话: (+86-20) 37314458

投诉电话: 13925111629

[Http://www.fineart-light.com](http://www.fineart-light.com)

E-mail: fineart@fineart-light.com